

Im Zeichen des Wachstums

Die H.u.E. Büschel GmbH bleibt auf Expansionskurs. Nach der Betriebsstätte vergrößern die Feinschneidexperten aus Franken nun den Maschinenpark, um der stark wachsenden Nachfrage auch in Zukunft gerecht werden zu können.

Die

Feinschneidtechnik ist in jeder Hinsicht eine feine Sache. In einem geschlossenen Arbeitsgang entstehen einbaufertige Funktionsteile höchster Präzision, ohne daß aufwendig nachbearbeitet werden müsste. Auf diese ebenso leistungsstarke wie wirtschaftliche Art der spanlosen Metallumformung ist die H.u.E. Büschel GmbH bereits seit 1967 spezialisiert. Das traditionsreiche Familienunternehmen – hervorgegangen aus einer

und abrißfreie Teile in allen Variationen – bei höchster Wiederholgenauigkeit und engsten Toleranzen. Für Senkungen, Kröpfungen, Biegungen oder Prägungen gibt es Folgeverbundwerkzeuge aus eigener Herstellung, die auch in Hartmetallausführung und mit Spezialbeschichtung angeboten werden. Zur Verarbeitung kommen so gut wie alle metallischen Werkstoffe – darunter C-Stähle, höher legierte Chrom- und Chrom-Nickel-Stähle, Feinkorn-Stähle, Sonderstähle, Buntmetalle, Aluminium und Aluminium-

Legierungen. Das Material kann bis zu 450 mm breit und bis zu 15 mm dick sein. Die „großen Brocken schluckt“ die hydraulische Feintool-Pressen HFA 6300, von der in Kürze eine zweite angeschafft wird. Bereits im Einsatz ist die neue HFA 3200 mit 320 Tonnen Presskraft, auf der beispielsweise Zahnstangen für Sitz-Verstellsysteme gefertigt werden.

Links eine kleine, aber feine Auswahl aus unserem großen Teilespektrum. Zur Erfüllung Ihrer individuellen Wünsche gehen wir bis an die Grenzen des eigentlich Machbaren und darüber hinaus.

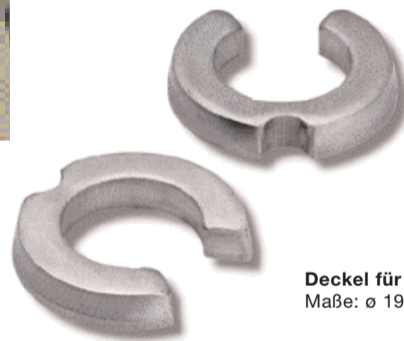
Baugruppe Zahnschwinge
Maße: 90 x 210 x 5,5 mm
(Gesamtdicke: 12 mm)
Material: 42CrMo4



Feinverzahnung
Maße: Modul 0,3 bei 3 mm Dicke
Material: 42CrMo4



Deckel für Hochdruck-Einspritzventil (Automobilindustrie)
Maße: \varnothing 19 x 3,0 mm, Material: X6CrTi12



1921 gegründeten Kleinwerkstätte für Feinmechanik – sitzt im fränkischen Schwaig bei Nürnberg und bietet der internationalen Großindustrie ganzheitliche Lösungen vom Werkzeugdesign bis hin zur Bau-

Alles vom Feinsten

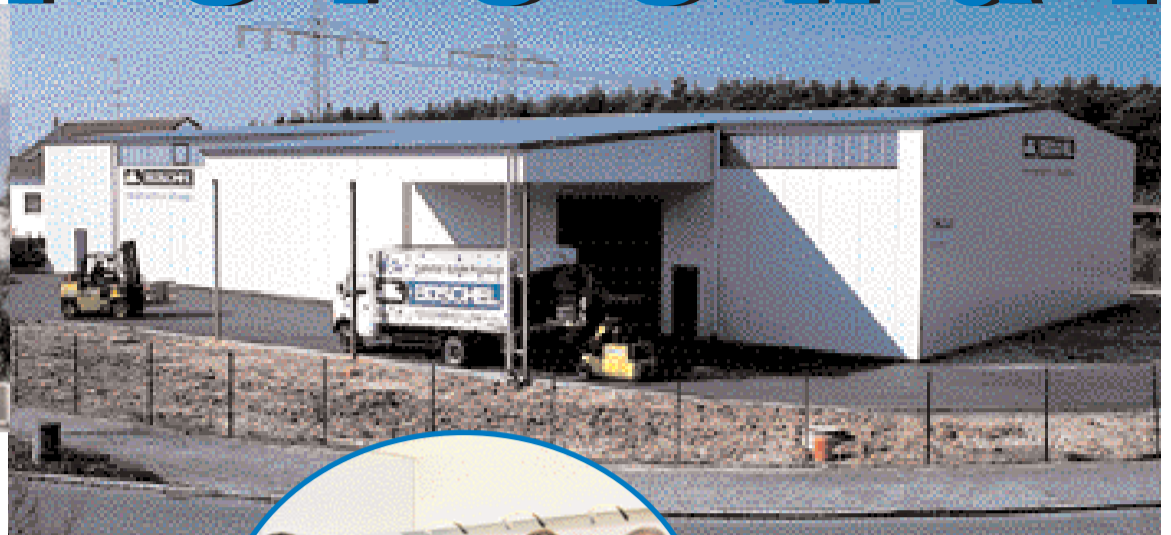
gruppenmontage. Egal wie kompliziert, für welche Branche und für welchen Einsatzzweck: Büschel hat das perfekte Teil. Wer nicht nur Klasse sondern auch Masse wünscht, ist hier ebenfalls an der richtigen Adresse. Der nach QS 9000 zertifizierte Mittelstandsbetrieb fertigt beliebige Mengen im 3-Schicht-Betrieb rund um die Uhr. Die elektronisch gesteuerten Produktionsanlagen, bestehend aus 17 Feinschneidautomaten mit einer Presskraft von 40 bis 630 Tonnen, erzeugen ein-



Alles aus einer Hand

Um das hohe Qualitätsniveau, die immense Flexibilität und die kurzen Lieferzeiten sicherzustellen, werden alle für die Teilfertigung benötigten Werkzeuge bei Büschel selbst konzipiert und realisiert. Die angewandten Design-, Stanz-, Schleif- und Frästechniken sind computergestützt. Das Endergebnis: unvergleichlich präzise und zuverlässige Funktionsbausteine, die an führende Automobil-, Maschinen- und Flugzeugbauer in aller Welt geliefert werden. Viele namhafte Hersteller von elektronischen, medizinischen und optischen Geräten zählen ebenfalls zu den Kunden der Firma Büschel. **Und Sie?**

Erfolgsfaktor **Personale**



EINLADUNG ZUM DIALOG

Besuch bei Büschel: ein (f)einschneidendes Erlebnis. Sie finden uns im fränkischen Schwaig bei Nürnberg und sind jederzeit herzlich willkommen. Wer die Fahrt scheut, kann uns auf dem Daten-Highway treffen: Unter der Internet-Adresse www.bueschel.de wird Ihnen unser Unternehmen nochmals komprimiert vorgestellt. Zudem haben Sie die Möglichkeit, per E-Mail mit dem Management direkt in Kontakt zu treten. Auf der Fachmesse „Euroblech“ in Hannover sind wir übrigens auch stets vertreten. Wie und wo auch immer: Wir freuen uns auf den Dialog mit Ihnen.

Unsere LEISTUNGEN im ÜBERBLICK

Analyse und Konzeption

- Kompetente Individualberatung
- Detaillierte Machbarkeitsstudien
- Exakte Qualitätsvorausplanung

Feinschneidwerkzeuge

- Entwicklung und Design
- Fertigung und Erprobung
- Prozeßfähigkeitsnachweis und Erstbemusterung

Feinschneidteile

- Teilefertigung
- Entgraten und Waschen
- Oberflächen- und Wärmebehandlung
- Endbearbeitung durch Schleifen, Fräsen etc.
- Baugruppenmontage

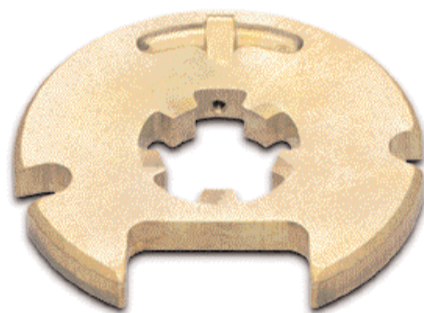
Logistik

Der Mensch ist und bleibt das wertvollste Gut eines Unternehmens. Deshalb sind wir seit jeher um ideale Arbeitsbedingungen bemüht. Das Wohlergehen der inzwischen 140 Mitarbeiter ist ein entscheidender Grund, weshalb das 1986 bezogene Firmengebäude in Schwaig bereits mehrfach vergrößert und modernisiert wurde. Heute stehen uns über 6.500 Quadratmeter attraktiver Fläche für Administration, Schulung, Konstruktion, Fertigung, Montage und Logistik zur Verfügung. Auf unsere außergewöhnlich hohe Sozialkompetenz ist nun auch die Politprominenz aufmerksam geworden.



Von links nach rechts:
Rolf Büschel, Geschäftsführer.
Dr. Otto Wiesheu, Bayerischer Staatsminister für Wirtschaft, Verkehr und Technologie.
Fred Büschel, Geschäftsführer.
Prof. Dr. Hubert Weiler, ehemaliger Präsident der IHK Nürnberg.

So bekamen wir kürzlich Besuch von Dr. Otto Wiesheu, dem Bayerischen Staatsminister für Wirtschaft, Verkehr und Technologie. Er ehrte uns als vorbildlichen Ausbildungsbetrieb: „Mit acht Lehrlingen im Ausbildungsberuf Werkzeugmacher bei weiteren 30 Mitarbeitern im Werkzeugbau liegt die Ausbildungsquote in diesem Bereich bei über 20%. Für dieses Engagement herzlichen Dank.“ Nichts zu danken, Herr Minister. Schließlich sind die intern heranwachsenden Fachkräfte die Know-how-Träger von morgen. Darum werden wir weiterhin starke Ausbildungsinitiative zeigen – künftig auch im kaufmännischen Bereich.



Axiallager
 Maße: $\varnothing 30 \times 3,0$ mm
 Material: CuZn36 H1.



ei 5,0 mm Dicke



ISO 9001
 Zertifizierung
 VDA 6.1
 QS 9000

Qualität mit Brief und Siegel

Zertifizierung Der Name Büschel ist ein Synonym für Qualität. Bei der Realisierung der Kundenwünsche wird nichts dem Zufall überlassen. Das allumfassende Qualitätsmanagement beginnt bei der Produktionsvorausplanung einschließlich FMEA, die für reibungslosen Herstellungsablauf und höchste Wirtschaftlichkeit sorgt. Unsere Konstrukteure in der hauseigenen Design-Abteilung sind mit modernster CAD- und CAM-Technologie ausgestattet. Für das durchgängige Top-Niveau auf Fertigungsebene sorgen bestens geschulte und hochmotivierte Fachkräfte, die von neuesten Meß- und Prüfsystemen unterstützt werden. Kein Wunder also, daß der TÜV Bayern den Gesamtbetrieb im Jahr 1996 nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert hat. Im August 1998 dann das ISO-Wiederholungsaudit, das auf unseren eigenen Wunsch hin vorgezogen und um QS 9000 sowie VDA 6.1 erweitert wurde. Beim späteren Überwachungsaudit im August 2000 erzielten wir ein nahezu perfektes Ergebnis mit einem Erfüllungsgrad von sage und schreibe 99%. Und das letzte Prozentpünktchen werden wir auch noch erreichen...